

Lieferprogramm Aluminium



AALCO Metall
Zweigniederlassung der AMARI Metall GmbH
Aindlinger Str. 12
86167 Augsburg

Tel. (0821) 2 70 80 -0

Fax. (0821) 2 70 80 90

www.aalco-metall.de

Ansprechpartner

Vertrieb Aluminium



Jürgen Pilz
Geschäftsleitung

Telefon: 0821 / 2 70 80 10
e-mail: pilz@aalco-metall.de



Martina Reichl
Handlungsbevollmächtigte
Einkauf und Vertrieb Aluminium

Telefon: 0821 / 2 70 80 19
e-mail: m.reichl@aalco-metall.de



Tobias Pilz
Vertrieb Aluminium

Telefon: 0821 / 2 70 80 28
e-mail: t.pilz@aalco-metall.de



Andreas Kauzner
Vertrieb Aluminium

Telefon: 0821 / 2 70 80 31
e-mail: a.kauzner@aalco-metall.de

AALCO Metall



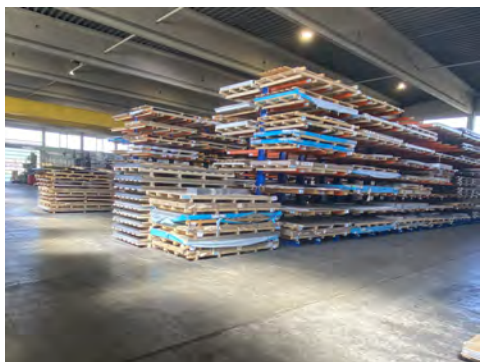
AALCO Metall gehört einer der größten unabhängigen Großhandelsgruppen für Metallhalbfabrikate in Europa an – der AMARI Gruppe. Weltweit gibt es über 150 Niederlassungen.



Unser umfangreiches Lieferprogramm macht uns zum kompetenten Anbieter für Aluminiumverarbeitende Betriebe in der Industrie, bei mittelständischen Zulieferern und Fertigungsbetrieben sowie im Handwerk.



Die Firma AALCO Metall steht für Flexibilität und Vielseitigkeit. Unser Lagervorrat wird kontinuierlich dem speziellen Bedarf unserer Kunden angepasst.



Unsere Kunden finden sich in fast allen Branchen. Ob im Maschinen- und Formenbau, Automobil-, Schienenfahrzeug- und Schiffbau, im Bereich Luftfahrt, in der Elektroindustrie, Medizintechnik, Sport und Freizeit. Die Liste ließe sich beliebig fortsetzen.

Profitieren auch Sie von unserem leistungsstarken Service.

Service:

Das Entwickeln von Dienstleistungen wurde zur Stärke von AALCO Metall. Dazu gehören z. B. die schnelle Angebotsbearbeitung, die telefonische Erreichbarkeit oder die kompetente Kundenberatung.



Die Liefer- und Produktionszeiten werden an den Bedarf unserer Kunden angepasst. So wird die Ware häufig innerhalb von 24 Stunden bei Ihnen sein.

Leistung:

Mit unseren Platten- und Bandsägen werden Zuschnitte bis 1000 mm Dicke gefertigt.

Ringe und Ronden bis 1250 mm Durchmesser werden auf speziellen Bandsägen hergestellt.

Qualität:

Die aktuelle Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000 durch den Germanischen Lloyd bestätigt, dass die Qualitätsstandards auf dem neuesten Stand sind. Darüber hinaus legen wir viel Wert auf die Produktqualität.

So finden Sie in vielen Bereichen Produkte aus der Produktion der besten europäischen und internationalen Hersteller.

Lieferprogramm



Platten

Bleche



Plattenzuschnitte

Ronden

Ringe



Aluminium Legierungen



Folgende Aluminiumlegierungen erhalten Sie bei uns:

- **AlMg 3***
- **AlMg4,5Mn***
- **AlMgSi1***
- **AlCuMg1***
- **AlZnMgCu1,5***

Außerdem erhalten Sie bei uns :

- Beidseitig gefräste Gussplatten: **EN-AW 5083**
- Das hochfeste Aluminium: **WELDURAL (EN-AW 2219)***
- Allseitig gesägte **Gussblöcke (EN-AW 5083)***

*** Die Legierungseigenschaften entnehmen Sie bitte unseren Datenblättern.**

DATENBLATT



ALMg3 (EN AW-5754)

Werkstoff – Nr. 3.3535

Eigenschaften:

- Homogenisiert und warmgewalzt nach DIN – EN 485-3
- Fester Werkstoff
- Sehr geringe Eigenspannung
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- Hohe Zähigkeit und Dehnung
- Auch ungereckt gut verarbeitbar
- Gut schweißbar
- Sehr gute Eloxierbarkeit

Dickentoleranzen: nach DIN – EN 485-3*

Planheit: nach DIN – EN 485-3*

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit Rm:	190 – 240 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2:	~ 80 N/mm ²
Bruchdehnung A5:	12 – 176 %
Brinellhärte HB:	~ 52

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	20 – 23 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	140 – 160 W/m * K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	23,9 * 10 ⁻⁶ 1/K
Elastizitätsmodul:	~ 70 000 N/mm ²

***siehe Anhang - Technische Informationen**

DATENBLATT



ALMg4,5Mn (EN AW-5083)

Werkstoff – Nr. 3.3547

- Eigenschaften:**
- Homogenisiert und warmgewalzt nach DIN – EN 485-3
 - Fester Werkstoff
 - Sehr geringe Eigenspannungen
 - Hohe Zähigkeit und Dehnung
 - Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
 - Auch ungereckt gut verarbeitbar
 - Gut schweißbar

Dickentoleranzen: nach DIN – EN 485-3*

Planheit: nach DIN – EN 485-3*

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit Rm:	255 – 345 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2:	105 – 125 N/mm ²
Bruchdehnung A5:	11 – 16 %
Brinellhärte HB:	69 – 75

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	16 – 19 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	110 – 140 W/m*K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	24,2 10 ⁻⁶ 1/K
Elastizitätsmodul:	~ 70 000 N/mm ²

***siehe Anhang - Technische Informationen**

DATENBLATT



ALMgSi1 (EN AW-6082)

Werkstoff – Nr. 3.2315

- Eigenschaften:**
- Homogenisiert und warmgewalzt nach DIN – EN 485-3
 - Fester Werkstoff
 - Gute Korrosionsbeständigkeit
 - Gute Zerspanungseigenschaften
 - Gut verformbar unmittelbar nach dem Lösungsglühen

Dickentoleranzen: nach DIN – EN 485-3*

Planheit: nach DIN – EN 485-3*

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit Rm:	275 – 310 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2:	240 – 260 N/mm ²
Bruchdehnung A5:	6 – 10 %
Brinellhärte HB:	83 – 94

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	24 – 32 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	170 – 220 W/m * K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	23,4 * 10 ⁻⁶ 1/K
Elastizitätsmodul:	~ 70 000 N/mm ²

***siehe Anhang - Technische Informationen**

DATENBLATT



ALCuMg1 (EN AW-2017)

Werkstoff – Nr. 3.1325

- Eigenschaften:**
- Homogenisiert und warmgewalzt nach DIN – EN 485-3
 - Hochfester Werkstoff
 - Eigenspannung, bei dickeren Platten
auch hohe Eigenspannung - Verzug möglich
 - Gute Zerspannungseigenschaften
 - Geringe Korrosionsbeständigkeit

Dickentoleranzen*: nach DIN – EN 485-3*

Planheit*: nach DIN – EN 485-3*

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit Rm:	350 – 390 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2:	240 – 250 N/mm ²
Bruchdehnung A5:	4 – 12 %
Brinellhärte HB:	101 – 110

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	18 – 28 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	130 – 200 W/m * K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	23 * 10 ⁻⁶ 1/K
Elastizitätsmodul:	~ 70 000 N/mm ²

***siehe Anhang - Technische Informationen**

DATENBLATT



ALZnMgCu1,5 (EN AW-7075)

Werkstoff – Nr. 3.4365

- Eigenschaften:**
- Homogenisiert und warmgewalzt nach DIN – EN 485-3
 - Hochfester Werkstoff
 - Eigenspannung - Verzug möglich
 - Sehr gute Zerspannungseigenschaften
 - Geringe Korrosionsbeständigkeit
 - Nur gereckt oder gestaucht verarbeiten

Dickentoleranzen: nach DIN – EN 485-3*

Planheit: nach DIN – EN 485-3*

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit Rm:	360 – 540 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2:	260 – 470 N/mm ²
Bruchdehnung A5:	2 – 6 %
Brinellhärte HB:	104 – 161

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	19 – 23 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	130 – 160 W/m * K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	23,4 * 10 ⁻⁶ 1/K
Elastizitätsmodul:	~ 70 000 N/mm ²

***siehe Anhang - Technische Informationen**

DATENBLATT



ALMg4,5Mn EN AW-5083 beidseitig feinstgefräste Gussplatten mit Schutzfolie

- Eigenschaften:**
- Platten sind homogenisiert und feinstgefräst
 - Formstabil durch geringe Eigenspannungen
 - Sehr gut polierbar
 - Gute Tieftemperatureigenschaften
 - Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
 - Homogenes Gefüge
 - Vergleichbare mechanische Eigenschaften wie gewalztes Material
 - Porenarmut

Dickentoleranzen: $\pm 0,1$ mm

Planheit: 0,35 mm / m für Dicken < 15 mm
0,15 mm / m für Dicken > 15 mm

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit Rm:	168 – 290 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2:	125 – 150 N/mm ²
Bruchdehnung A5:	6 – 10 %
Brinellhärte HB:	70 – 75

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	16 – 19 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	110 – 140 W/m*K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	$24,2 \cdot 10^{-6}$ 1/K
Elastizitätsmodul:	$\sim 70\,000$ N/mm ²

***siehe Anhang - Technische Informationen**

DATENBLATT



Gussblöcke allseitig gesägt (EN AW-5083)

- Eigenschaften:**
- Homogenisiert und entspannt
 - Fester Werkstoff
 - Gute Korrosionsbeständigkeit
 - Gute Formstabilität durch geringe Eigenspannung
 - Gute Zerspannungseigenschaften
 - Gut schweißbar

Allseitige Sägetoleranz: – 0 / + 5 mm

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit Rm:	220 – 250 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2:	~ 110 N/mm ²
Bruchdehnung A5:	~ 10 %
Brinellhärte HB:	~ 65

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	16 – 19 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	110 – 140 W/m * K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	24,2 * 10 ⁻⁶ 1/K
Elastizitätsmodul:	~ 70 000 N/mm ²

***siehe Anhang - Technische Informationen**

DATENBLATT



Gussblöcke allseitig gesägt (EN AW-7021)

- Eigenschaften:**
- Homogenisiert und entspannt
 - Fester Werkstoff
 - Gute Korrosionsbeständigkeit
 - Gute Formstabilität durch geringe Eigenspannung
 - Gute Zerspannungseigenschaften

Allseitige Sägetoleranz: – 0 / + 5 mm

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit Rm:	300 – 350 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2:	280 – 325 N/mm ²
Bruchdehnung A5:	3,0 – 4,5 %
Brinellhärte HB:	100 – 120

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	19 – 23 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	150 W/m * K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	23,7 * 10 ⁻⁶ 1/K
Elastizitätsmodul:	~ 72 000 N/mm ²

Zustand: spannungsarm gegläht

DATENBLATT



WELDURAL – ALCu6,5Mn0,3

Eigenschaften:

- Gewalzte Aluminiumblöcke
- Hervorragende Formstabilität durch spannungsarmes Recken oder Stauchen
- Höhere Wärmefestigkeit
- Mittlere bis hohe Festigkeit
- Sehr gute Polierbarkeit
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Sehr gute Polierbarkeit

Mechanische Eigenschaften (je nach Dicke):

Zugfestigkeit R_m :	427 – 449 N/mm ²
Streckgrenze $R_p 0,2$:	327 – 335 N/mm ²
Bruchdehnung A_5 :	4 – 9 %
Brinellhärte HB:	~ 130

Physikalische Eigenschaften (je nach Dicke):

Elektrische Leitfähigkeit:	17 – 18 MS/m
Wärmeleitfähigkeit:	~ 130 W/m*K
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:	$22,5 \cdot 10^{-6} \text{ 1/K}$
Elastizitätsmodul:	~ 73 800 N/mm ²

***siehe Anhang - Technische Informationen**

Nenndicke		Dicken - Grenzabmaße für Nennbreiten				
über	bis					
≥ 2,5	4	± 0,28	± 0,28	± 0,32	± 0,35	± 0,40
4	5	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,40	± 0,45
5	6	± 0,32	± 0,32	± 0,40	± 0,45	± 0,50
6	8	± 0,35	± 0,40	± 0,40	± 0,50	± 0,55
8	10	± 0,32	± 0,50	± 0,50	± 0,55	± 0,60
10	15	± 0,45	± 0,60	± 0,65	± 0,65	± 0,80
15	20	± 0,50	± 0,70	± 0,75	± 0,80	± 0,90
20	30	± 0,60	± 0,75	± 0,85	± 0,90	± 1,0
30	40	± 0,65	± 0,85	± 1,0	± 1,1	± 1,2
40	50	± 0,75	± 1,0	± 1,1	± 1,2	± 1,5
50	60	± 0,90	± 1,2	± 1,4	± 1,5	± 1,7
60	80	± 1,1	± 1,5	± 1,7	± 1,9	± 2,0
80	100	± 1,4	± 1,8	± 1,9	± 2,1	± 2,2
100	150	± 1,7	± 2,2	± 2,7	± 2,8	-
150	200	± 2,8	± 2,8	± 3,3	± 3,3	-

DIN – EN 485-3

Tabelle 1: Dicken – Grenzabmaße

Maße in Millimeter

Tabelle 2: Breiten – Grenzabmaße für Bänder

Maße in Millimeter

Nenndicke	Breiten - Grenzabmaße für Nennbreiten	
	kleiner 500	ab 500 bis einschließlich 2 500
ab 2,5 bis einschließlich	nach Vereinbarung	+8 0

Tabelle 3: Breiten – und Längen - Grenzabmaße für Bleche und Platten

Maße in Millimeter

Nenndicke		Breiten- und Längen - Grenzabmaße für Nennbreiten und Nennlängen			
über	bis	bis 1 000	über 1 000 bis 2 000	über 2 000 bis 3 000	über 3 000 bis einschließlich *)
-	6	+6 0	+7 0	+8 0	+11 0
6	12	+6 0	+8 0	+10 0	+12 0
12	50	+7 0	+9 0	+12 0	+14 0
50	200	+10 0	+12 0	+14 0	+16 0

*) Breite bis 3 500 mm und Länge bis 15 000 mm

DIN – EN 485-3

Tabelle 4: Grenzabmaße für Bleche und Platten

Maße in Millimeter

Nennbreite		Geradheitsabweichung d_{max} für Nennlänge L			
über	bis	bis 2 000	über 2 000 bis 3 000	über 3 000 bis 5 000	über 5 000 bis 15 000
-	1 250	4	7	10	0,2 % der Nennlänge
1 250	1 500	3	6	8	
1 500	2 000	3	6	7	
2 000	3 500	-	5	6	

Tabelle 5: Ebenheitstoleranzen für Bleche und Platten

Maße in Millimeter

Nennbreite		Gesamtabweichung %		Teilabweichung %
über	bis	auf Länge d_{max}/L	auf Breite d_{max}/W	(bei einer Sehne von mindestens 300 mm) d_{max}/L
≥ 2,5	3,0	0,4	0,5	0,5
3,0	6,0	0,3	0,4	0,35
6,0	50	0,2	0,4	0,3
50	200	0,2	0,2	nach Vereinbarung

Tabelle 6: Rechtwinkligkeitstoleranzen für Bleche und Platten

Maße in Millimeter

Nennbreite		Rechtwinkligkeitstoleranz für Nennbreite			
über	bis	bis 1 000	über 1 000 bis 1 500	über 1 500 bis 2 000	über 2 000 bis 3 500
-	2 000	6	7	8	-
2 000	3 000	7	7	9	10
3 000	3 500	7	8	10	10
3 500	5 000	8	10	10	12
5 000	-	12	12	15	15

So erreichen Sie uns:



AALCO Metall
ZN der AMARI Metall GmbH
Aindlinger Str. 12
86167 Augsburg

****Alle Angaben beruhen auf angemessener Prüfung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie erfolgen außerhalb vertraglicher Verpflichtungen und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften oder von Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten im Einzelfall dar. Für unsere Gewährleistung und Haftung gilt ausschließlich die Regelung in unseren jeweiligen Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.**